

VOLK
do Brasil

WELD MASTER

PROTEÇÃO CONTRA RISCOS MECÂNICOS E TÉRMICOS

CÓDIGO PAR: 10.75.024.31

MÃO DIREITA: 10.75.025.31

MÃO ESQUERDA: 10.75.026.31

COR: Azul com laranja

TAMANHOS: 10(EG)

COMPOSIÇÃO: Raspa, couro, fibras naturais e aramida

CA: 19.894 | VALIDADE DO CA: 24/08/2028

VALIDADE DO PRODUTO: 5 anos a partir da data de fabricação



EN 388



3244B

EN 407



434244

EN 12477



TIPO: A

- RESISTÊNCIA SUPERIOR E VIDA ÚTIL PROLONGADA**

Confeccionada em raspa de alta qualidade, com reforço em couro na palma e no polegar, além de costuras em fios de aramida, garantindo excelente resistência mecânica e maior durabilidade mesmo em uso intenso.

- CONFORTO INTERNO COM PROTEÇÃO CONTÍNUA**

O forro interno em fibras naturais proporciona melhor absorção do suor e conforto térmico, reduzindo o cansaço das mãos durante longos períodos de trabalho.

- PROTEÇÃO TÉRMICA EFICIENTE**

Oferece resistência ao calor de até 350°C, com intermitência de 15 segundos, conforme ensaio da norma EN 407*, auxiliando na proteção contra respingos e calor gerado nos processos de soldagem.

- MAIOR PRODUTIVIDADE NA SOLDAGEM**

Permite ciclos de trabalho mais longos, reduzindo pausas para troca de EPI e contribuindo para menor tempo por peça soldada.

- VERSATILIDADE PARA DIVERSOS PROCESSOS DE SOLDA**

Indicada para diferentes tipos de soldagem, como eletrodo revestido, MIG, oxi-acetilênica, entre outros processos, sendo uma solução robusta e confiável para aplicações variadas.

DESCRIÇÃO

Luva de segurança confeccionada em raspa, reforço em couro na palma e polegar, forro interno com fibras naturais, espuma na palma e dorso, costurada em fios de aramida.

INDICADA PARA

Indicada para trabalhos com altas agressões, protegendo o usuário contra agentes mecânicos e térmicos. Elaborada com o propósito de oferecer efetiva proteção, conforto e segurança em soldas diversas (Eletrodos, MIG, OxiAcetilênica, dentre outro processos).

NORMAS TÉCNICAS ENSAIADAS

EN 388:2016 - RISCOS MECÂNICOS

ENSAIOS	NÍVEL
Resistência à abrasão	3
Resistência ao corte – Coupe test	2
Resistência ao rasgamento	4
Resistência à perfuração	4
Resistência ao corte - TDM	B



EN 407:2004 - RESISTÊNCIA TÉRMICA (CALOR)

ENSAIOS	NÍVEL
Comportamento ao fogo	4
Calor de Contato	3
Calor Convectivo	4
Calor Radiante	2
Pequenos respingos de metal fundido	4
Grandes respingos de metal fundido	4

*Calor de Contato: até 350°C por 15 segundos



ENSAIOS COMPLEMENTARES:

EN 12477:2001 – Risco térmico -Solda

Ensaio

TIPO: A

* Teste realizado de acordo com a normativa EN 407 (Riscos Térmicos – CALOR), em condições laboratoriais. Sempre respeitar a temperatura máxima e o tempo limite de contato (em segundos), estabelecidos nos ensaios laboratoriais. Visando melhor performance da luva e segurança do usuário, é necessário realizar testes preliminares do EPI juntamente à área de SST, que deve considerar fatores como peso, temperatura do material (estando molhada, a eficácia ao isolamento térmico poderá ser reduzida) e tempo de contato, certificando assim seu uso em condições reais de utilização.

SEGMENTOS

Potenciais clientes: Construção civil, Indústria automotiva, Indústria de bebidas, Indústria de celulose, Indústria naval, Linha branca, Madeiras, Mineração, Petroleiras, Siderurgica.

INSTRUÇÕES DE USO

- O EPI deve ser utilizado APENAS para o(s) risco(s) indicado(s);
- Faça uma inspeção visual antes da utilização do EPI, a fim de observar sua integridade e condição, atentando-se à presença de furos, rasgos, descosturas ou sujidade excessiva;
- Verifique o tamanho correto das suas mãos e do EPI. Este cuidado pode reduzir a possibilidade de acidentes, fadiga bem como desgaste e danos prematuros e desnecessários ao EPI;
- Higienize as mãos antes e após a utilização do EPI;
- Mantenha unhas aparadas e não use anéis, pulseiras ou outros adornos.

INSTRUÇÕES DE HIGIENE E MANUTENÇÃO

- Quando necessário, lave o EPI utilizando sabão/detergente neutro;
- Não utilize alvejantes, água sanitária ou realize processo de lavagem a seco;
- Lave e enxágue em água, preferencialmente, em temperatura ambiente;
- Prefira secar o EPI à sombra, ou em secadora até 40°C;
- Em casos de extrema sujeira, repita as operações ou realize a troca do EPI.

ARMAZENAGEM



Mantenha o EPI em local seco, fresco e arejado



Proteger de exposição direta ao sol e/ou claridade



Durante a movimentação e armazenagem manter suas embalagens primárias (display plástico / papelão) e/ou secundária (caixa de papelão), para assegurar as boas condições do EPI

EMBALAGENS - Códigos de Barras

TAMANHO	EAN13 (PAR)	DUN 14 (12 PARES)	DUN 14 (144 PARES)
MODELO:			
PAR – 10.75.024.31	7898207215944	47898207215942	17898207215965
MÃO DIREITA - 10.75.025.31	7898207215951	17898207215958	37898207215952
MÃO ESQUERDA - 10.75.026.31	7898207215968	17898207215965	37898207215969

DURABILIDADE

Indeterminada. A durabilidade do produto depende da atividade laboral a ser executada e de outros fatores, como periodicidade e tempo de uso, material a ser manipulado e dos cuidados do usuário. Ou seja, a durabilidade do produto só poderá ser determinada após avaliação no posto de trabalho.

A Volk do Brasil possui equipe técnica especializada disponível para auxiliar na implantação e realização de treinamentos necessários para adequação e utilização deste EPI.



41 2105-0055

sac@volkdobrasil.com.br

volkdobrasil.com.br

