OK Autrod 308LSi

Arame cromo-níquel resistente corrosão para soldagem de ligas cromo-níquel austeníticas do tipo 18%Cr – 8%Ni.

Especificações	
Classificações	SFA/AWS A5.9 : ER308LSi SFA/AWS A5.9 : EN ISO 14343 G 19 9 Lsi SFA/AWS A5.9 : DNV 308L (-196 °C) SFA/AWS A5.9 : VdTÜV 04267 SFA/AWS A5.9 : FBTS
Aprovações	BV : 308L SA BT (M12) CE : EN 13479 CWB : ER308LSi DB : 43.039.01 DNV : NV 308 L UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04267

As aprovações são baseadas na localização da fábrica. Entre em contato com a ESAB para obter mais informações.

Tipo da Liga	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C - High Si
Gás de protecção	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriedades Típicas de Tensão			
Condição	**Limite de Escoamento**	**Resistência Tração**	**Alongamento**
EN ISO Tested at 350°C.			
Como Soldado	370 MPa	490 MPa	-
EN ISO			
Como Soldado	420 MPa	570 MPa	36 %

Teste Charpy		
Condição	**Temperatura de Teste**	**Valor de Impacto**
EN ISO		
Como Soldado	20 °C	105 J
Como Soldado	-60 °C	70 J
Como Soldado	-196 °C	40 J

Deposição			
Diâmetro	**Corrente**	**Tensão**	**Taxa de Deposição**
1 mm	80-240 A	15-28 V	1.5 - 6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	1.6 - 7.5 kg/h

Parâmetros de soldadura
Diâmetro do Arame
0.6 mm
1.14 mm